

DESHUMIFICADOR COD.7295

Son deshumidificadores compactos con un elegante diseño y una sencilla e intuitiva lógica de funcionamiento. Incorporan entre otros controles y accesorios, humidostato, compresor rotativo y gas ecológico. Pueden funcionar entre 5 y 32°C y disponen de un sistema de desescarche automático, dotado de indicador luminoso en algunos modelos. Todos los modelos disponen de un depósito para recogida de agua de condensación, con indicador óptico de llenado. Se pueden utilizar en modo de desagüe directo, conectando un tubo de salida de agua y retirando el depósito incorporado, para un funcionamiento continuo. Fáciles de transportar gracias a sus ruedas multidireccionales.

Aplicaciones

- Posibilidad de ruedas y maneral (opcional)
- Sensor seguridad anti-vuelco
- Pantalla multifunción
- Termostato de ambiente incluido
- Termico seguridad de sobrecalentamiento
- Dispositivo de bloqueo controlado mediante fotocélula
- Sistema de pos-ventilación automatico
- Bomba eléctrica con electroválvula
- Doble electrodo de encendido/Indicador de nivel de combustible
- Bajo nivel sonoro
- Disco radiante en inox AISI 309 S
- Camara de combustión en fibra cerámica
- Base y depósito de metal

Características Técnicas

Modelo	COD. 75115
Capacidad (30°C/80% RH)	20L
Volumen a tratar aprox.	50 m ³ /h
Caudal de aire	150 m ³ /h
Temperatura de trabajo	5-32°C
Humedad de trabajo	40-95%
Tipo de Refrigerante utilizado	R134a
Potencia absorbida	390 W
Tensión de alimentación	230/1/50 (V/F/Hz)
Nivel Sonoro	48 dB (A)
Compresor	Giratorio
Depósito de agua	5 L
Dimensiones embalaje (AltxAncxProf)	336x210x569 mm
Peso Neto/Bruto	11/12