



Aplicaciones para la industria alimentaria y de las bebidas

UNA MEJOR LIMPIEZA PARA UNA SEGURIDAD Y CALIDAD ÓPTIMAS DE LOS ALIMENTOS

INDUSTRIA ALIMENTARIA Y DE LAS BEBIDAS

- A** Suelos
- B** Hornos
- C** Laboratorios
- D** Techos
- E** Recuperación de recortes de empaquetado
- F** Línea de producción
- G** Área de producción
- H** Recuperación de líquidos
- I** Transporte de materiales
- J** Lavado de maquinaria/ cintas transportadoras
- K** Lavado de camiones frigoríficos

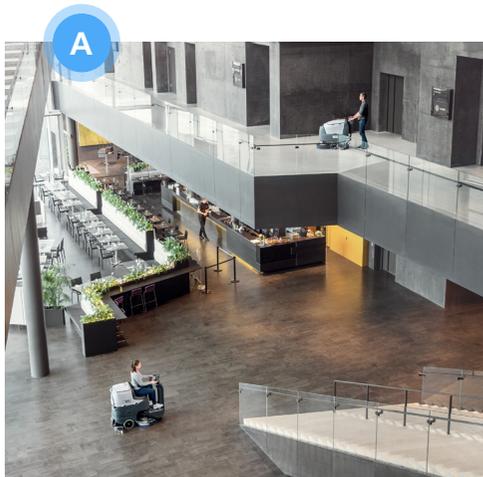


¿POR QUÉ NILFISK?

Independientemente de su configuración, nuestras soluciones ayudan a garantizar una producción segura, higiénica y eficiente.

- Plena conformidad con la higiene
- Entornos de trabajo más seguros, más saludables y más limpios
- Una mejor calidad del producto
- Sin contaminación cruzada
- Eficiencia óptima





Suelos

Nilfisk ofrece una completa gama de máquinas para el cuidado diario de suelos.

Para mantener la limpieza de la **oficina** ofrecemos aspiradores más pequeños, con bajo nivel de ruido. En los departamentos de **almacenaje y logística**, las fregadoras y barredoras Nilfisk permiten lograr un nivel de higiene ideal, eliminando rápidamente la suciedad y aumentando la seguridad del lugar de trabajo.

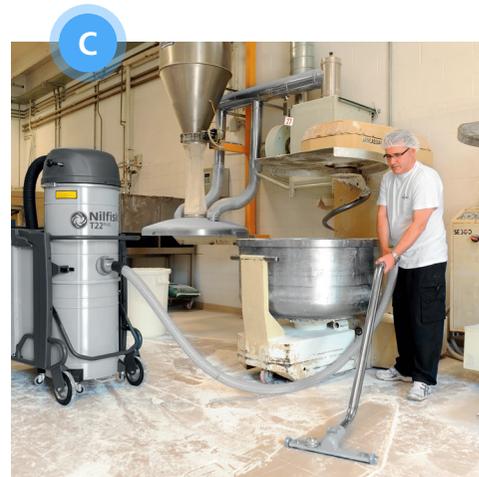
La máquina adecuada se puede seleccionar según el tamaño de un área concreta, y el material que deba eliminarse. Para las **áreas de producción**, los aspiradores industriales y sistemas de aspiración centralizada Nilfisk están diseñados para recuperar rápidamente cualquier tipo de residuo, lo que permite lograr una higiene completa y obtener las condiciones de trabajo más seguras posible.



Hornos

Mantener el interior de sus hornos sin migas quemadas, harina o cualquier otro residuo de producción ayuda a evitar la contaminación del producto. Nilfisk recomienda el uso de aspiradores industriales equipados con nuestros filtros Nomex®, que son autoextinguibles.

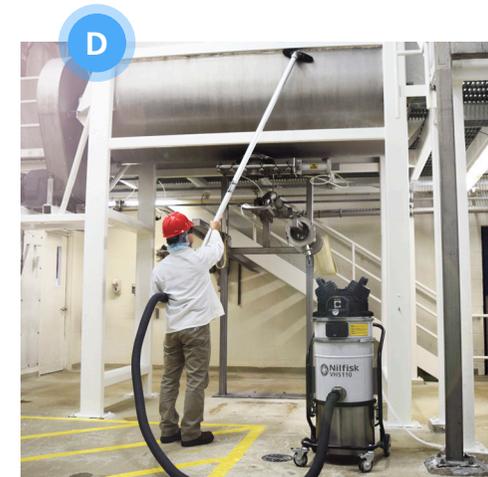
También puede personalizar su aspirador con una amplia gama de accesorios opcionales diseñados específicamente para ser utilizados durante la recuperación de materiales calientes.



Laboratorios

Su centro de producción de alimentos puede clasificarse como un entorno a prueba de explosiones, especialmente si la producción implica la recuperación de harina, azúcar, u otro material clasificado como inflamable. El uso de aspiradores industriales Nilfisk con certificados ATEX, Hazloc o IECEx mejorará la calidad y seguridad del producto, garantizando al mismo tiempo un entorno de trabajo limpio y agradable.

Por otra parte, los aspiradores industriales Nilfisk cuentan con mangueras de acero inoxidable que no producen chispas y son antiestáticas, que ayudan a proteger a los operadores de las chispas causadas por la electricidad estática.



Techos

Las partículas que se acumulan en las vigas del techo y otras áreas de difícil acceso en las fábricas industriales a menudo causan problemas. Cuando estas partículas caen desde los tubos y vigas suspendidos sobre las líneas de producción y la maquinaria, pueden causar un mal funcionamiento técnico e incluso contaminar el producto.

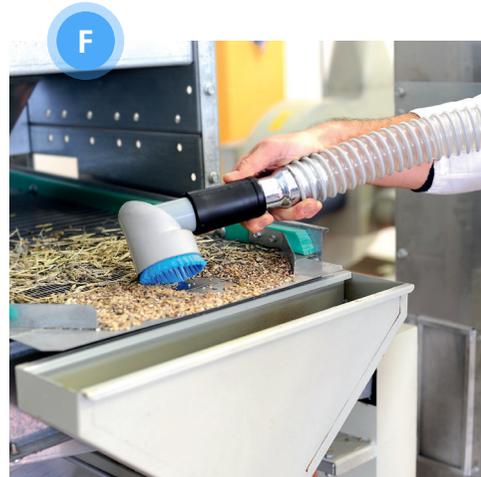
La limpieza de superficies elevadas puede ser un reto, pero con los aspiradores industriales Nilfisk, estas tareas se realizan de forma rápida y sencilla: nuestras soluciones incluyen accesorios especializados fáciles de usar y aprobados por la FDA, todos con los colores del programa de codificación por colores que se suele utilizar en el sector de la producción de alimentos.



Recuperación de recortes de empaquetado

Nilfisk produce una gama de aspiradores industriales para la recuperación de restos de fabricación, plásticos, papel y tejidos producidos durante el ciclo de embalaje.

Los aspiradores industriales evitan las interrupciones continuas que suelen requerir la limpieza de las máquinas cortadoras; evitan la dispersión de los residuos dentro del entorno de trabajo; y le permiten llevar a cabo la evaluación en tiempo real de la calidad de los productos que contengan cualquier polvo fino y que podrían suponer un riesgo de contaminación.



Líneas de producción

El cumplimiento de un programa de limpieza ayuda a evitar que el producto se contamine con migas quemadas, harina y otros restos de producción y reduce los residuos, a nivel general.

La gama trifásica es una solución excelente para trabajar manualmente en líneas. Las operaciones de limpieza también pueden realizarse como un ciclo continuo mediante la distribución de puntos de aspiración a lo largo de la línea de producción y conectarlos a un aspirador industrial trifásico o a un sistema de aspiración centralizada.



Zonas de producción

La calidad del entorno en la producción de alimentos es la base para garantizar la higiene y la seguridad. La limpieza de los suelos y de las líneas de producción, así como de todos los sistemas correspondientes, es una tarea que los aspiradores industriales móviles Nilfisk pueden realizar.

Se logran resultados excepcionales con la ayuda de accesorios que mejoran la velocidad y la eficiencia de la limpieza; sólo se requieren unos pocos minutos, y los resultados son perceptibles de inmediato. Para las grandes líneas de producción, un sistema de aspiración centralizada puede ser la mejor solución, lo que permite la limpieza simultánea con más operadores, en múltiples plantas.



Recuperación de líquido

Nilfisk produce aspiradores industriales diseñados para las áreas de limpieza donde es necesario aspirar líquidos y sólidos orgánicos.

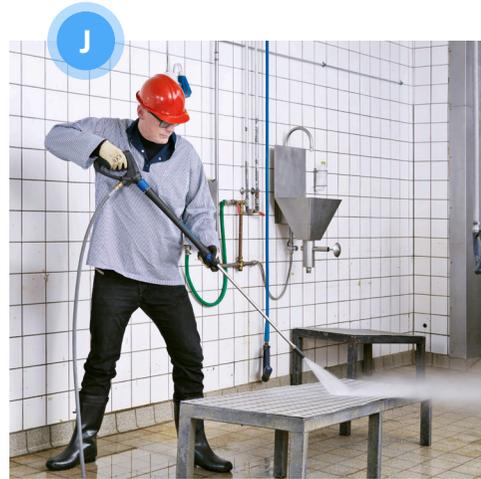
Hay tres ventajas inmediatas: ahorro de tiempo, una mejor higiene y seguridad del entorno y la reducción de costes de los recursos asociados con el mantenimiento.



Transporte de materiales

Los transportadores neumáticos de Nilfisk están diseñados para la transferencia de polvos y granos liberados a ciertas distancias, tiempos y cantidades.

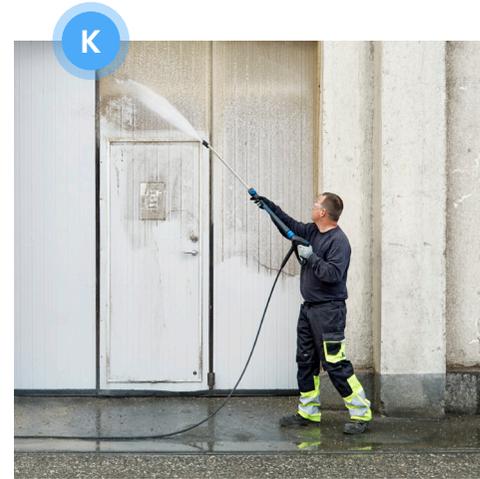
Utilizar transportadores neumáticos significa poder transportar el producto desde un único punto a varios destinos al mismo tiempo, y viceversa. Todo el proceso de transferencia se realiza higiénicamente, respetando a los trabajadores y su entorno de trabajo.



Lavado de maquinaria/vehículos

Las hidrolimpiadoras Nilfisk limpian a fondo los equipos, los transportadores y los depósitos. Rápidas y eficientes, son ideales para la limpieza diaria en áreas pequeñas gracias a su diseño compacto, potente y fiable. También pueden ser utilizadas para limpiar los recipientes y suelos en sus zonas de carga y descarga.

Para entornos más grandes, las soluciones estacionarias se han convertido en un estándar en el sector de la producción alimentaria. Ofrecen un excelente valor añadido para las actividades de limpieza en entornos más grandes, incluso en las condiciones más extremas. También son ideales para el lavado efectivo por la noche de cintas transportadoras, y son perfectas para garantizar que el interior de los camiones refrigeradores sea higiénico.



Servicio profesional

Mantenga un control total sobre su programa de limpieza

¿Por qué elegir los Servicios de Nilfisk?

- Prolongue la vida útil de su equipo de limpieza con la asistencia de técnicos certificados por Nilfisk.
- Proporcione un ambiente de trabajo confiable y más saludable para el personal y una mejor impresión para los visitantes.
- Aumente y mantenga la seguridad en el trabajo, lo que genera una mayor satisfacción del personal y una mayor productividad.
- Evite interrupciones innecesarias de la producción, reduciendo los costes de mantenimiento y mejorando su cuenta de resultados.
- Reduzca de forma espectacular los costes a largo plazo con un mantenimiento proactivo y piezas de repuesto originales Nilfisk

Una limpieza eficaz para una mejor gestión de costes

Para mantener un rendimiento óptimo, es necesaria una evaluación periódica de los equipos con el fin de controlar y garantizar la funcionalidad total de los componentes. Unas evaluaciones correctas, realizadas por técnicos cualificados de Nilfisk, prolongan el ciclo de vida del equipo, maximizando el retorno de la inversión.

Renovación de la certificación ATEX para la máxima seguridad

El mantenimiento es una parte importante para garantizar la eficiencia del equipo, pero cuando se trata de los aspiradores con certificación ATEX, el mantenimiento es fundamental para garantizar la seguridad del lugar de trabajo.

Junto con nuestro servicio estándar, los aspiradores industriales Nilfisk con certificación ATEX requieren intervenciones planificadas, que prolongan la validez de la declaración de conformidad publicada por Nilfisk. En el caso de que se descuide el mantenimiento, la declaración de conformidad, en consecuencia, pierde su validez.



Certificaciones



La seguridad es una parte integral de nuestra filosofía en Nilfisk, y hemos decidido solicitar a un tercero la certificación de nuestros sistemas, garantizando así el total cumplimiento de las regulaciones actuales y futuras, al mismo tiempo que protegemos a nuestros clientes y aseguramos una seguridad operativa óptima. Gracias a nuestra asociación con los principales organismos de certificación, que son responsables de comprobar la seguridad funcional de nuestros equipos, Nilfisk puede ofrecer las soluciones más seguras posibles. Nuestra gama cumple con todos los requisitos de seguridad para el funcionamiento en entornos con riesgo de explosión, así como aquellos en los que el polvo supone un riesgo para la salud humana y/o el medio ambiente.

Haga su empresa más inteligente

Si desea saber más sobre cómo superar los retos que afectan a su empresa, y cómo optimizar sus procesos de limpieza, póngase en contacto con nosotros. Estamos aquí para ayudarle.